

## Tema : Proceso TIG , alternativa de soldadura en el área de mantenimiento

En la industria en general , pero particularmente en los fabricantes de alimentos , bebidas , laboratorios , hospitales ,etc, todas ellas tienen en común el uso de materiales como son aceros inoxidables , aluminio, aleaciones especiales resistentes a muy alta corrosión en variadas formas como son: tubos , placas , piezas fundidas , que forman parte importante en el equipo de proceso.

El proceso de soldadura TIG ( Tungsten Inert Gas) es el mas recomendado para efectuar instalaciones o reparaciones con soldadura por varias razones , proporciona soldaduras de alta calidad (radiografía) , muy precisa en su aplicación, grado sanitario para el manejo de alimentos, suelda prácticamente todos los metales y aleaciones .

Binzel ofrece soluciones para estas áreas de mantenimiento en donde se requieren equipos versátiles que se adapten a diferentes situaciones. Los Kits de antorcha modular enfriados por aire o por agua son la mejor opción ya que con una antorcha a la cual se le cambian las cabezas se configuran hasta 5 diferentes opciones , que se adaptan a la aplicación de soldadura en particular con el consiguiente ahorro de tiempo debido a su cambio rápido

### **Kit de antorcha modular 200 A (aire)**

(M-200-R)



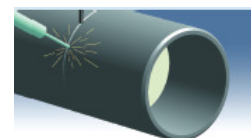
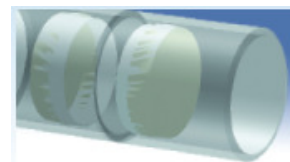
### **Kit de antorcha modular 250 A (agua)**

(M-225-R)

**Incluyen consumibles y tungstenos que cubren amplio rango de aplicaciones !!!**

Dato útil :

Al efectuar soldadura en tubos se recomienda efectuar el "camareo" o "respaldo" con gas inerte generalmente utilizando gas Argón , en la parte interna para lograr una soldadura de raíz totalmente sana y sin contaminación por óxidos que posteriormente originen puntos de corrosión y contaminación del producto o falla del equipo.



Dudas y comentarios : [camacho@binzel.com.mx](mailto:camacho@binzel.com.mx)