



MIG/MAG

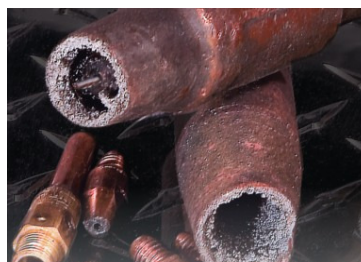
Tema : La importancia del mantenimiento preventivo de las antorchas MIG-MAG

El mantenimiento preventivo en las antorchas para MIG , es una labor que reditúa en varios aspectos económicos como son ; entre otros:

- Prolongar la vida útil de la antorcha
- Mejorar y mantener la calidad de la soldadura
- Considerable ahorro en los consumibles
- Reducción de tiempos muertos

El uso de productos anti-salpicaduras junto con una costumbre de limpieza por parte del soldador mantiene dichos equipos operando siempre al 100% y sobretodo ayudando a mantener la calidad de la soldadura

En ocasiones por circunstancias propias se llega a pensar que no es importante el mantenimiento de las antorchas y se hace caso omiso , este hecho repercute en gastos innecesarios por desgaste y daño prematuro en las antorchas



Anti-salpicaduras :

192.0127 Base agua , uso condiciones normales de aplicación

192.0071 Base solvente , uso en condiciones de mayor temp.

Dato útil: vida media* de :

Cuello : 3 meses

Liner / Guía : 3 meses

Porta-punta: 10 turnos

Punta de contacto: 1 turno

Tobera : 5 turnos

*Considerando trabajo continuo , estos datos pueden variar dependiendo de cada aplicación en particular

Problema	Causa	Solución
Porosidad	Acumulación de escoria en la tobera	Limpiar , aplicar anti-escoria
	Mala cobertura de gas	
Retro-quemado	Puente de escoria en la tobera	limpiar tobera
	Punta de contacto muy gastada	cambie la punta
Calentamiento excesivo del cuello	Mala instalacion con la antorcha	Instalar Bien
	porta punta "flojo" falta de apriete	Apretar Bien
	punta de contacto "floja"	Apretar Bien
	Falso contacto de la pinza de tierra	colocar Bien

Dudas y comentarios : camacho@binzel.com.mx