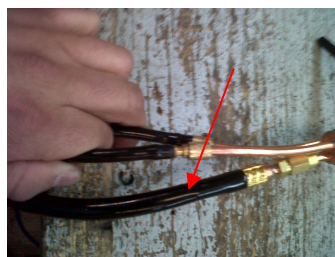


Tema : La importancia del sistema de enfriamiento, en antorchas refrigeradas TIG

Durante la aplicación de soldadura con el proceso TIG , dependiendo de la corriente utilizada y polaridad tendremos un diferente efecto térmico en la antorcha .

Binzel ha desarrollado varias líneas de antorchas refrigeradas por líquido, procurando mantener un balance de menor peso y ergonomía , este factor es muy importante porque la eficiencia de la antorcha dependerá mucho del sistema de enfriamiento.

Es muy común que se tengan equipos con varios años de uso y durante ese tiempo es probable que no se haya cambiado el líquido refrigerante , mucho menos haber efectuado una limpieza en todo el sistema de refrigeración , esto trae como consecuencia flujos muy bajos de líquido refrigerante y la elevación de la presión en dicho sistema ,generado por la acumulación de sarro y partículas extrañas (polvo, insectos, rebabas de metal , etc) en estas condiciones de trabajo ,las antorchas no reciben las condiciones mínimas de flujo y por lo consiguiente se generan daños severos en los cables de poder , cuerpo y cabeza de la antorcha, acortando la vida de dichos equipos y generando costosos paros ó tiempos muertos



Se observa el daño provocado por un mantenimiento deficiente al sistema de enfriamiento , consistente en acumulación de sarro y partículas extrañas que generaron un flujo muy bajo del refrigerante y elevada presión en el sistema . La antorcha resulto con daño en el cable de poder con muy pocas horas de trabajo.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCION
Se calienta la antorcha	Flujo de gas insuficiente Flujo de agua refrigerante insuficiente Capacidad de la antorcha excedida Conductos dañados o tapados Consumibles mal instalados Conexiones flojas	Flujo de gas 12-15 FCH Revisar sistema refrigerante y corregir (tapar fugas) Seleccionar una antorcha de acuerdo al espesor y metal base Revisar conductos y destapar , utilizar liquido refrigerante adecuado (agua de la llave NO) Colocar bien los consumibles Fijar bien los cables de corriente

Dato útil: Presión y flujo requerido para las antorchas de TIG Binzel

LINEA BINZEL	TEMP. MAX IMA	FLUJO MINIMO (L/MIN)	PRESION (BAR)	
	ENTRADA °c		MIN	MAX
TIG STD /BMTIG	50 °C	1	1,5	3,5
ABITIG GRIP (R)	38 °C	0,9	2,5	3,6



EQUIPO PROBADOR DE ENFRIAMIENTO
NP 191.9003
EL EQUIPO MIDE TEMPERATURA (ENTRADA- SALIDA) FLUJO Y PRESIÓN
NO DEBE FALTAR EN SU PLANTA !!!!

Dudas y comentarios : camacho@binzel.com.mx